

**PENGGUNAAN EXPLOSIVE LOW DENSITY PADA PELEDAKAN AREA DI BAWAH
RADIUS AMAN MANUSIA DAN PENINGKATAN PRODUKTIVITY ALAT GALI DI
AREA TERSEBUT PADA PENAMBANGAN BLOK B1 PIT C2 SAMBARATA MINE
OPERATION PT BERAU COAL**

Sutami Sitorus¹, Elfizar Diando²

sutami.sitorus@beraucoal.co.id , elfizar.diando@beraucoal.co.id

ABSTRAK

Pit C2, merupakan salah satu blok penambangan Site Sambarata Mine Operation yaitu masuk ke dalam blok B1. Merupakan pit aktif hingga sekarang dimana penambangan dari 2018 hingga akhir 2019 telah mengarah ke pemukiman hingga *boundary pit* (2019) berjarak 200 m ke pemukiman terdekat dan area tersebut penambangan menggunakan peledakan. Volume *overburden* pada area tersebut yang termasuk zona dibawah 500 m jarak aman peledakan adalah 1.340.281 bcm dan coal sebesar 175.237 ton dengan SR 7,65. Telah diterapkan beberapa teknik peledakan pada area tersebut, yaitu salah satunya dengan sistem peledakan elektronik detonator dengan berbagai *improvementnya* diantaranya : pola segementasi, segmentasi *bufferzone*, *electronic detonator with air decking* dan penggunaan material *stemming full gravel*. Kendala yang timbul adalah masalah efek peledakan yaitu vibrasi dan fly rock dengan jarak tersebut serta pembentukan bench height yang tidak maksimal karena adanya limit kedalaman lubang maksimal 5 m di area 500-300 m dari pemukiman, sehingga produktivity unit (PC 2000) tidak maksimal dan menimbulkan *blasting cost* yang tinggi. Penggunaan *Explosives Low Density* (0,7-0,8 gr/cc), di area < 500 m dari pemukiman bisa menambah kedalaman lubang bor hingga kedalaman 7 m, sehingga menambah volume peledakan tanpa mengubah parameter peledakan sebelumnya yaitu : pattern peledakan, *charging weight* dan penggunaan sistem elektronik detonator dan juga bisa menggunakan sistem peledakan nonel. Dengan *explosive low density* pengingkatan *column raise* lubang ledak menjadi 1,3 m. Dari data digging time unit loader (PC 2000), mampu mencapai 9,9 detik dari target maksimal 11 detik, produktivity di atas 700 bcm/jam dan *vibration effect* yang dihasilkan masih di bawah 2,2 mm/sec (PVS) yang menjadi patokan site. Sehingga penggunaan *explosive low explosive* ini bisa mempercepat sekuen penambangan di pit C2 sesuai dengan *boundary* disain 2019

Kata kunci : *Low density, Ground vibration, fly rock , productivity*

ABSTRACT

Pit C2, is one of the Mining Samntbarata Mine Operation mining blocks, which is included in Block B1. It is an active pit up to now where mining from 2018 to the end of 2019 has led to settlements to the boundary pit (2019) within 200 m to the nearest settlement and the area is mining using blasting. Overburden volume in the area which includes zones below 500 m safe blasting distance is 1,340,281 bcm and coal of 175,237 tons with SR of 7.65. Several blasting techniques have been applied in this area, one of which is an electronic detonator blasting system with various improvements including: Segmentation pattern, buffer zone segmentation, electronic detonator with air decking and the use of full gravel material stemming. The obstacle that arises is the problem of blasting effects namely vibration and fly rock with that distance and the formation of bench height that is not optimal because of the maximum hole depth of 5 m in the area of 500-300 m from the settlement, so the productivity unit (PC 2000) is not optimal and causes high blasting cost. The use of Explosives Low Density (0.7-0.8 gr / cc), in the <500 m area of the settlement can increase the depth of the drill hole to a depth of 7 m, thus increasing the volume of blasting without changing the previous blasting parameters namely: blasting pattern, charging weight and the use of an electronic detonator system and can also use a nonel blasting system.

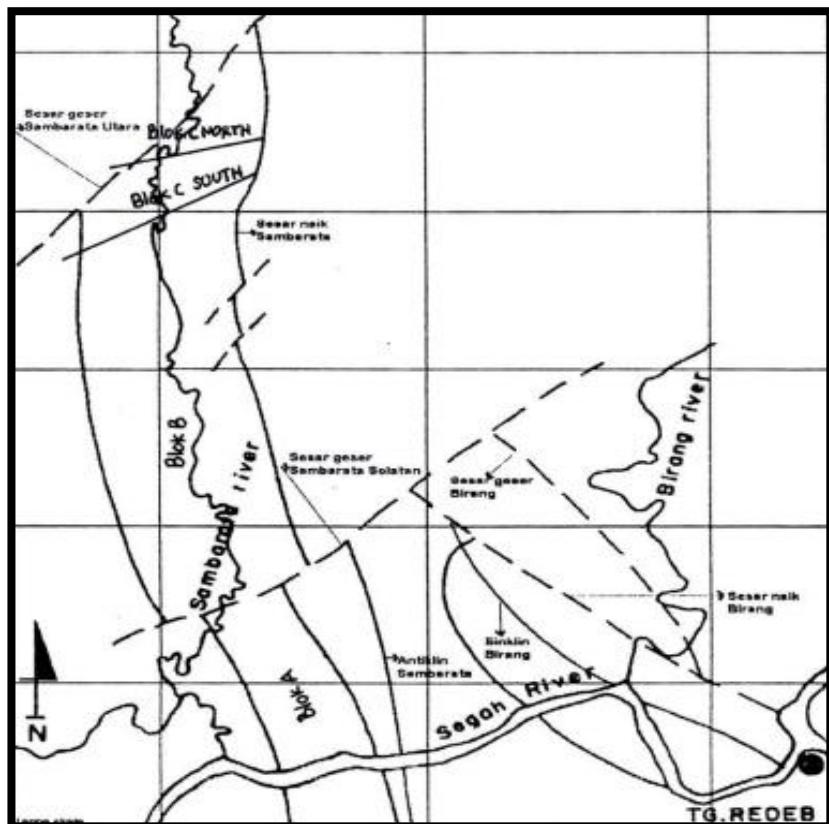
With explosive low density the column raising the explosive hole to 1.3 m. From the digging time unit loader data (PC 2000), it can reach 9.9 seconds from the maximum target of 11 seconds, productivity above 700 bcm / hour and the resulting vibration effect is still below 2.2 mm / sec (PVS) which is the benchmark site . So that the use of low explosive explosives can accelerate the mining sequence in pit C2 in accordance with the 2019 design boundary.

Kata kunci : Low density, Ground vibration, fly rock , productivity

A. PENDAHULUAN

A.1. Latar Belakang

Penambangan Sambarata dimulai pada 2010 merupakan area operasi ke-3 PT. Berau Coal setelah *Lati Mine Operation*, *Binungan Mine Operation*. Area penambangan Sambarata atau dikenal Sambarata Mine Operation (SMO) terbagi dalam empat blok penambangan yaitu Blok A, Blok B East, Blok B West, dan Blok B1. Keadaan geologi Tambang Sambarata secara *Fisiografi* daerah Berau terletak pada cekungan tarakan dengan pengunungan yang umumnya rendah dengan bukit yang bergelombang. Struktur geologi yang terdapat di area Sambarata adalah struktur lipatan dan sesar. Pola Struktur lipatan dan sesar naik cenderung dominan pada arah relatif utara-selatan di bagian Utara Sambarata (Blok B) dan arah relatif Tenggara – Barat laut di bagian selatan Sambarata (Blok B1), sedangkan pola struktur sesar mendatar berada pada arah barat daya-timur laut. Terdapat dua struktur sesar mendatar, yaitu pada bagian utara Sambarata dan bagian selatan Sambarata dan pada daerah Birang (Blok B1) terdapat struktur lipatan atau Sinklin yang secara strike perlapisan menuju arah pemukiman

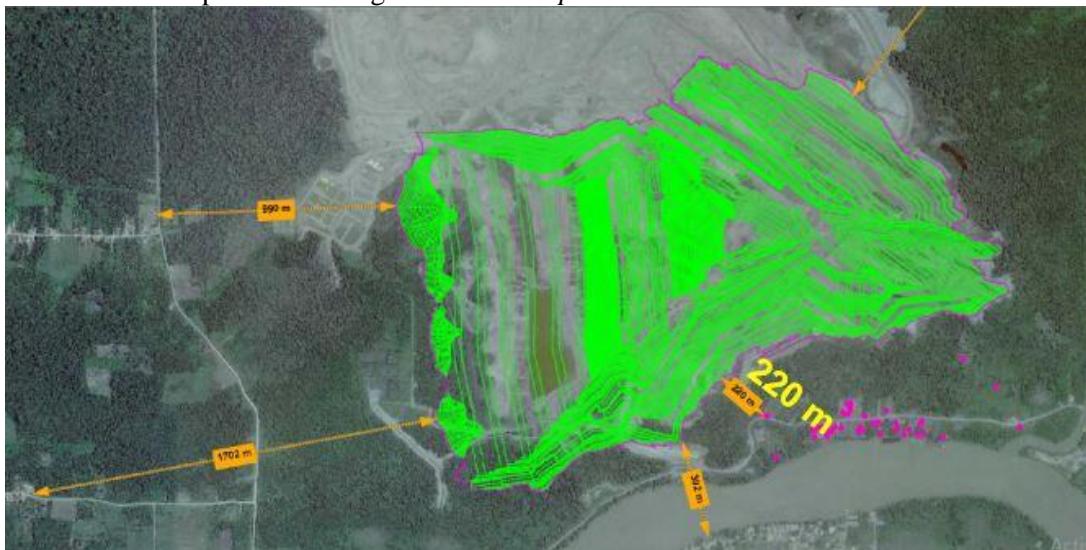


Gambar 1. Sketsa Struktur Geologi Daerah Sambarata (Berau Coal,1996).

Rencana produksi *overburden* Blok B1 Pit C2 Tahun 2019 adalah sebesar 18,081,000 Bcm dan produksi batubara sebesar 1.730.000 ton merupakan salah satu pit aktif tahun 2019 dengan *boundary pit* sisi selatan merupakan batasan akhir penambangan. Sisi selatan Pit C2 merupakan daerah pemukiman warga yang secara litologi permukaan atas dominan material rawa yang memiliki sifat elastis bisa menghantar efek getaran lebih besar dan terasa dari efek peledakan. Penambangan dari tahun 2018 hingga akhir 2019 telah mengarah ke pemukiman hingga *boundary pit* 2019 berjarak 200 m ke pemukiman terdekat. Kendalanya di area tersebut, penambangan menggunakan peledakan. Volume *overburden* pada area tersebut yang termasuk zona dibawah 500 m jarak aman peledakan adalah 1.340.281 bcm dan *coal* sebesar 175.237 ton dengan SR 7,65 yang secara ekonomis sangat menguntungkan. Di Area tersebut berdasarkan sekuen penambangan untuk mencapai target produksi ditempatkan 2 unit Loader (PC 2000).

Dengan adanya pemukiman terdekat pit C2 diperlukan beberapa pertimbangan dan metode agar operasional penambangan dapat berjalan dan produksi tercapai, beberapa pertimbangan untuk operasional antara lain :

1. Melakukan evakuasi warga yang masuk radius 500 m dari peledakan
2. Menggunakan metode *Ripping*
3. *Metode Advance Mine Excavation*
4. Metode peledakan dengan *Tecnical Improvemet*



Gambar 2. Layout Pit C2 Terhadap Pemukiman.



Gambar 3. Area 500 m penambangan Radius Pemukiman (arsiran dan warga magenta).

A.2. Pendekatan Pemecahan Masalah

Jarak aman manusia terhadap radius peledakan merupakan salah satu kendala operasional rencana penambangan dikarenakan radius jarak aman manusia, jarak aman manusia sesuai dengan *Standard Operasional Prosedur* peledakan adalah 500 m namun hal ini menjadi kendala karena potensi kehilangan *reserve batubara* sebesar 175.237 jika tidak ditambang. Untuk itu diperlukan pemilihan metode dan cara dengan pertimbangan keamanan dan keselamatan serta pertimbangan ekonomis. Di tabel berikut menjelaskan pertimbangan yang menjadi acuan pemilihan metode :

Tabel 1. Pertimbangan pemilihan metode

Metode	Cost Calculation (\$/bcm)	Potential Problem
Evakuasi Warga	1,86	Delay evakuasi, masalah sosial lain
Metode Ripping	2,26	Investasi unit, productivity alat gali
Advance Mine Operation	n/a	Belum pernah teruji
Blasting	0,24	Graound vibration, fly rock

Melalui beberapa pembahasan dan pertimbangan baik dari teknis, efek sosial maka metode peledakan dengan *advance improvement* menjadi opsi yang paling baik

B. KAJIAN PELEDAKAN PIT C2 SISI SELATAN

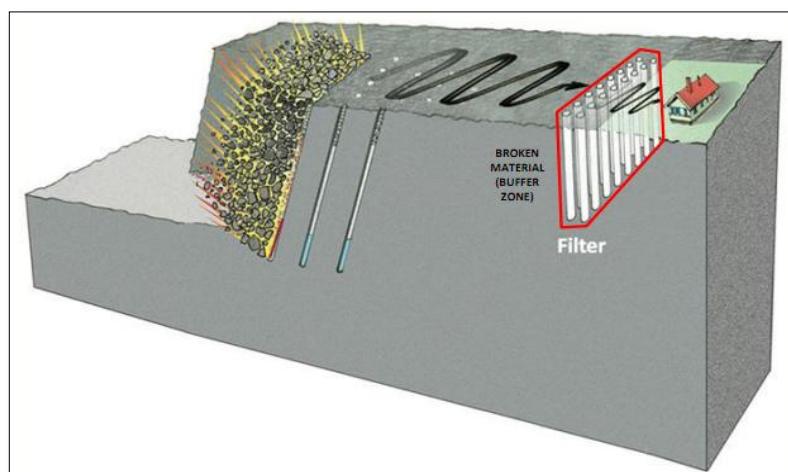
B.1. Metode Peledakan

Telah dilakukan metode peledakan menggunakan sistem *electronic detonator* di area tidak aman 500 m manusia dari peledakan. Sistem tersebut mempunyai kelebihan : presisi *delay time* yang sangat baik (*zero scatter time*) dan pengaturan/penentuan *delay time* tanpa batasan sehingga tidak ada lubang ledak yang meledak bersamaan. Sehingga bisa meminimalisir efek getaran (*Ground vibration*). Dari pengukuran sebelumnya, penggunaan electronic detonator dapat menurunkan 30% efek getaran peledakan dari sistem *Non Electronic Detonator*.

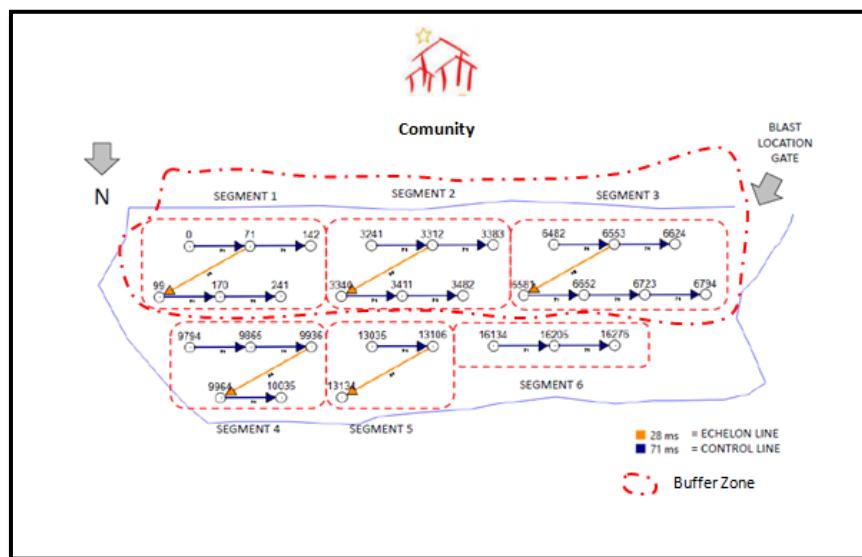
Dengan menggunakan Sistem peledakan Electronic juga telah dilakukan telah pengembangan yaitu kombinasi sistem peledakan elecronic dan penggunaan matrial gravel yaitu :

1. Metode Segmentasi *Electronic Detonator*

Adalah metode/rekayasa dalam rangkaian peledakan dimana lubang/zonasi yang paling dekat dengan pemukiman warga/titik kritis diledakkan terlebih dahulu yang berfungsi sebagai zona/segmentasi yang dapat mengurangi rambatan getaran di dalam perlapisan batuan. Kemudian jumlah lubang produksi dibagi lagi ke beberapa segment sesuai tahapan (*grouping*)



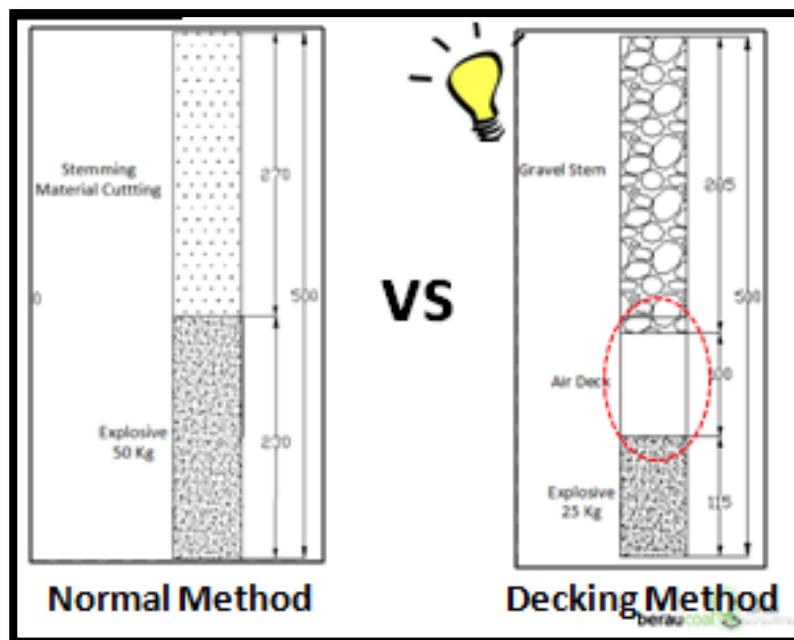
Gambar 4. Konsep segmentasi peledakan sistem *electronic detonator*



Gambar 5. Urutan Segmentasi peledakan

2. Metode Air Deck dengan *electronic detonator*

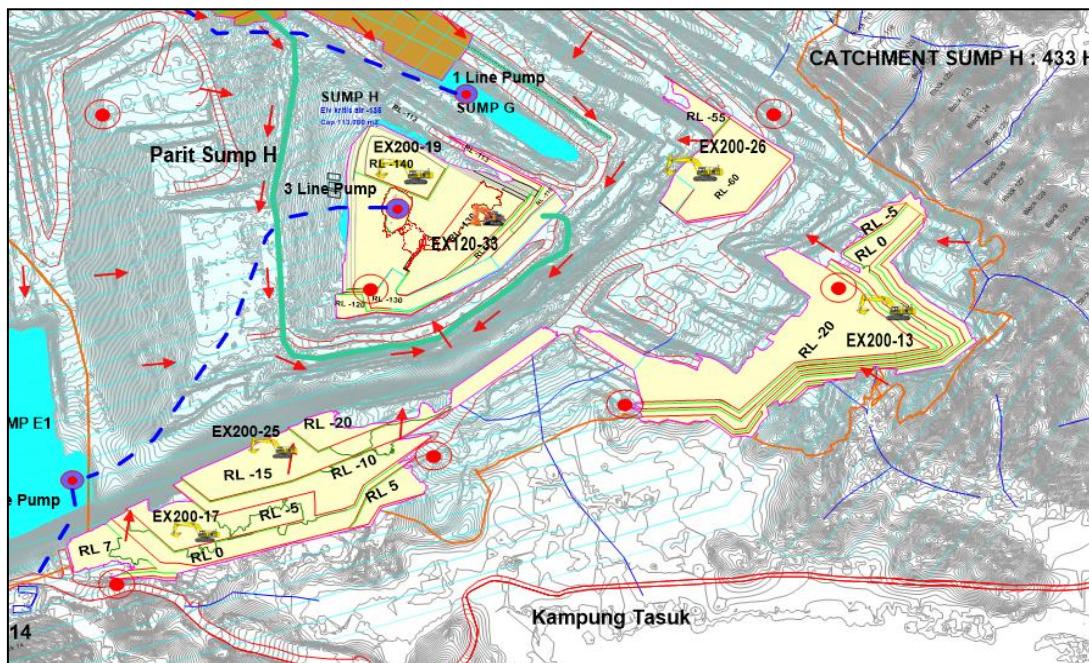
Adalah salah satu teknik dalam kegiatan peledakan yang bertujuan untuk membuat ruang hampa/*deck space* pada lubang ledak dengan material *decking* tertentu.



Gambar 6. Peledakan dengan Air Decking.

Metode peledakan saat ini sudah dapat diterapkan pada area tersebut dan efek dari peledakan bisa diminimalisir baik *flyrock* maupun ground vibrasi. Masalah yang timbul metode peledakan saat ini hanya dengan mengurangi isian bahan peledak dengan cara membatasi kedalaman lubang ledak 5 m di area tersebut sehingga terjadi penurunan productivity alat gali (PC 2000). Sehingga unit Loader tidak maksimal melakukan penggalian untuk spec unit tersebut sehingga *productivity* unit

turun menjadi di bawah 750 bcm/hour yang mengakibatkan produksi overburden di area tersebut menurun



Gambar 7. Unit Loader (PC200) dan *plan Productivity loader*.

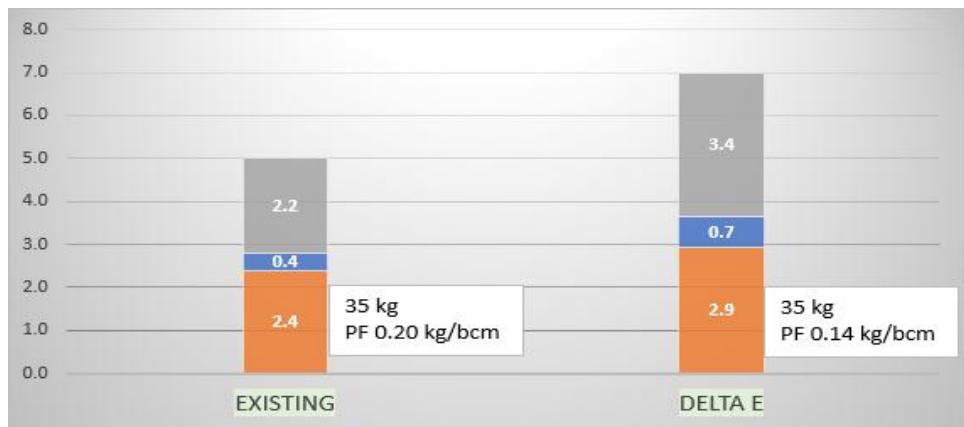
B.2 Penggunaan Bahan Peledak Low Density

Konsep penggunaan bahan peledak low density adalah mengurangi isian bahan peledak (*charging weight*) perhole tetapi sekaligus memenuhi kolom charging secara geometri melalui metode gassing tanpa merubah spesifikasi teknical dari bahan peledak tersebut seperti *Velocity of Detonation* (VOD) dan energi dari bahan peledak tersebut serta tanpa merubah *pattern* atau geometri peledakan sehingga bisa menurunkan PF dari peledakan. Tahan terhadap air (*water resistance*). Dengan menurunkan densitas bahan peledak standar (1,1 g/cc) ke 0,7 g/cc dalam waktu 20 menit.

Tabel 2. *Density cup* dan VoD bahan peledak *Low explosives*

	Density (g/cm ³)	Average VOD (m/s)	OB Productivity	
			Unit	Bcm/Hour
	1,1	5150	PC2000	732
	1,0	4950	PC1250	403
	0,9	4800	HD785	103
	0,8	4700	HD465	65
	0,7	4650		

Pada kasus peledakan di Area peledakan Sambarata Pit C2, penggunaan bahan peledak *Low density* adalah dengan menambah kedalaman lubang ledak dari 5 m menjadi 7 m untuk memaksimalkan *productivity* unit loader (PC 2000) dan peningkatan volume peledakan dengan tetap

Gambar 8. Peningkatan kedalaman lubang bahan peledak *Low explosives*

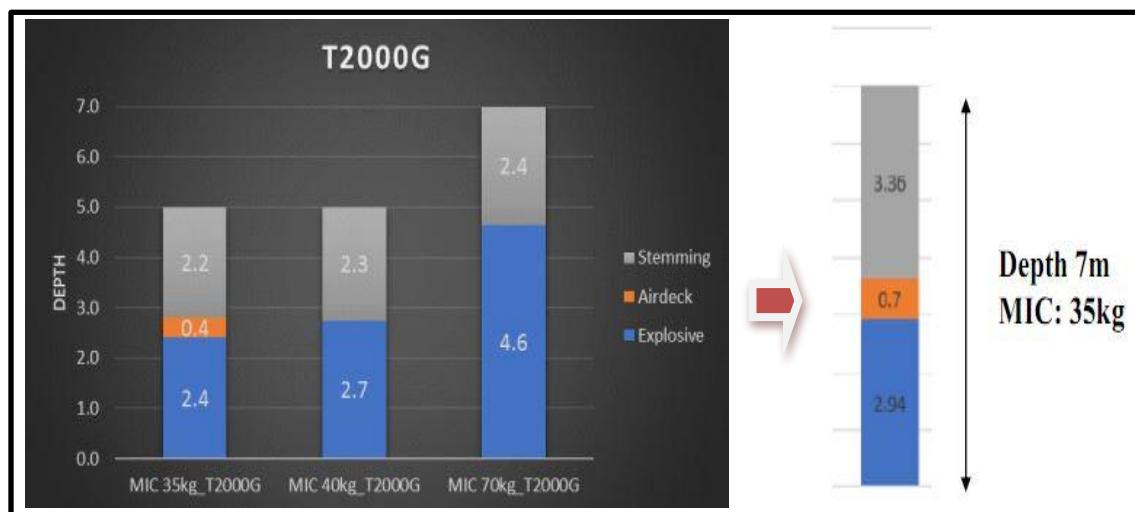
C. PENCAPAIAN

Tabel berikut menjelaskan penerapan isian bahan peledak terhadap kedalaman lubang ledak di area kritis Pit C2 sebelum penggunaan bahan peledak *low density*

Tabel 3. Isian bahan peledak per kedalaman lubang ledak per jarak peledakan ke pemukiman

Distance (m)	Depth (m)			Charge Weight (kg)			Accessories	
	Depth 5 m	Depth 7 m	Max 35 kg	Max \leq 40 kg	Max \leq 70 kg	EDD	None	
< 300	V	-	V	-	-	V	-	
300-349	V	-	V	-	-	V	-	
350-399	V	-	V	-	-	V	-	
400-449	V	-	-	V	-	V	-	
450-499	-	V	-	-	V	V	-	
500-549	-	V	-	-	V	-	V	
550-599	-	V	-	-	V	-	V	
600-649	-	V	-	-	V	-	V	
650-699	-	V	-	-	V	-	V	
>700	-	7-8 m	Weight charge based on depth			-	V	

Gambar berikut menjelaskan perubahan parameter isian bahan peledak sebelum dan sesudah penggunaan bahan peledak *low density*

Gambar 9. Parameter isian bahan peledak standard dan bahan peledak *low density*

Dari beberapa trial peledakan yang dilakukan, table summary berikut menjelaskan penerapannya pada peledakan dia area kritis Pit C2

Tabel 2. Summary peledakan

Blast Number	TRIAL 01	TRIAL 02	TRIAL 03	TRIAL 04	TRIAL 05	TRIAL 06	TRIAL 07	TRIAL 08
Blasting Date	26/5/2019	26/5/2019	27/5/2019	28/5/2019	29/5/2019	29/5/2019	30/5/2019	4/6/2019
Pit/ Seam	PitC2/Seam Kx+J	PitC2/Seam L	PitC2/bottom J	PitC2/bottom I	PitC2/Seam L	PitC2/Bottom M	PitC2/Bottom J	PitC2/Seam F/timur
Block/ Elv	Blok 79-80 Elv -53/-60	Blok 78-79 Elv -27/-30	Blok 79-80 Elv -29/-30	Blok 70-81 Elv -55/-62	Blok 78-79 Elv -34/-42	Blok 79-80 Elv -37/-32	Blok 78-79 Elv -30/-37	Blok 77-78 Elv -87/-92
Initiation	Electronic	Electronic	Electronic	None!	Electronic	Electronic	Electronic	None!
Hole Diameter	mm	127	127	127	127	127	127	200
Total Holes	hole	96	48	56	79	106	19	25
Burden	m	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	7.0
Spacing	m	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	9.0
Ave Depth	m	6.02	6.79	6.92	6.94	7.00	6.61	6.86
Average Steaming (Before)	m	4.20	4.70	4.90	4.40	4.90	4.50	4.50
Volume Tearable	BCM	20652.775	11654.5	13853.125	19587.425	26526.5	4486.625	6131.125
Total Bulk Product	Kg	2937	1676	1906	3271	3710	665	970
PF tearitis	kg/bcm	0.14	0.14	0.14	0.17	0.14	0.15	0.21

Dari analisa hasil peledakan diamati *productivity Loader* (PC 2000) di penggalian *layer 1* dan *layer 2* masih mencapai target perjamnya 740 bcm/jam. Tabel berikut menunjukkan pencapaian *productivity unit loader*

Tabel 3. Productivity unit Loader (PC 2000)

EXC 2000										
Lokasi	BLOK	Tgl Blasting	Tgl loading		Pdty				Remark	
			Layer 1	Layer 2	Layer 1		Layer 2			
					Disturb (BCM/ Hour)	UnDisturb (BCM/ Hour)	Disturb (BCM/ Hour)	UnDisturb (BCM/ Hour)		
STRP L	78-79	26-May-19	26-May-19	28-May-19	563.42	802.04	574.45	743.40		
EXP K + J	79-81	26-May-19	27-May-19		699.60	824.79			DEPTH VARIASI (BANYAK 5 M NYA)	
BOT J	79-80	27-May-19	28-May-19		583.68	784.05			LAYER 2 DIPAKAI JALAN	
BOT I	80-81	28-May-19	28-May-19	29-May-19	695.96	847.51	619.73	838.92		
STRP L	78-79	29-May-19	30-May-19	31-May-19	610.39	777.21	659.12	803.59		
BOT J	78-79	30-May-19	30-May-19		508.38				LAYER 2 BELUM DI LOADING	
Average					610.24	807.12	617.77	795.30		

Dari hasil pengukuran getaran dan *airblast* masih mencapai sesuai nilai ambang batas di site yaitu 2,2 mm/s kecuali pada pengukuran di lokasi seam L demana di area tersebut terdapat anomali secara geologi disebabkan kohesi batuan yang besar. Tabel berikut menunjukkan pengukuran peledakan pada trial bahan peledak *low density*

Tabel.4 Pengukuran peledakan

Date	Area	Block	NAB (mm.s)	MIC (kg)	Jarak 300 m Vibrasi(mm./s)	Airblast (dbA)
26 May	seam Kx+J	79-80 Elv-5/-60	2,2	35	1.702	54
26 May	Seam L	78-79/ Elv-27/-30	2,2	35	3.1	60
27 May	Bottom J	79-80 Elv -29/-30	2,2	35	2.22	65
28 May	Bottom I	70-81 Elv -55/-62	2,2	35	1.427	63
29 May	Strip L	78-79/ Elv-35/-42	2,2	35	0.553	59
30 May	Bott J	78-79/Elv -30/37	2,2	35	2.29	60

D. KESIMPULAN

Dari beberapa trial yang dilakukan, penggunaan bahan peledak *Low Density* sangat membantu dan dalam kemajuan penambangan di area kritis yaitu area penambangan yang masuk dalam radius tidak aman manusia terhadap peledakan yaitu dibawah jarak 500 m dan mampu mengurangi dampak dari efek peledakan. Berikut *summary benefit* penggunaan bahan peledak *low explosive* :

1. Mengurangi penggunaan bahan peledak, yaitu dari Pf 0,18 menjadi 0,14
2. Pembentukan *bench height* yang ideal dan penambahan kedalaman lubuk tembak dari 5 m menjadi 7 m sehingga secara disain tambang lebih rapi dan volume peledakan meningkat
3. Peningkatan *productivity* unit loader (PC 2000) menjadi di atas target yaitu rata-rata di atas 750 bcm/jam
4. Dapat mengontrol efek peledakan ground vibrasi dan *airblast* yaitu tetap di bawah ambang batas di site Sambarata yaitu di bawah 2,2 ms/s dan di bawah 70 dba
5. Diperlukan pengujian dan *improvement* lanjutan dari kombinasi sistem *electronic detonator* segmen dan kombinasi isian bahan peledak *low density*
6. Perlunya kajian terhadap area per seam yang memiliki anomali secara geologi untuk menentukan metode peledakan yang lebih baik

DAFTAR PUSTAKA

- Engg, J. Pak, and Appl. Sci, 2015, *Improving Rock Fragmentation Using Air Deck Blasting Technique*, Pakistan.
- Chiappetta R.F.,2004, *New Blasting Technique to Eliminate Subgrade Drilling, Improve Fragmentation,Reduce Explosive Consumption & Lower Ground Vibration Using Low Density Explosives* dari Dynonobel, diperoleh melalui situs internet:
<http://www.dynonobel.com/explosive product/research and development>

